

CLASSIFICAÇÕES ATIVIDADES RÍTMICAS EXPRESSIVAS

TORNEIO ESCOLAR DE DESPORTOS GÍMNICOS

07.03.2020

NÍVEL INTRODUTÓRIO / ELEMENTAR		
CLASSIF.	NOME DOS ALUNOS	ESCOLA
Prata	Diana, Beatriz, Paola, Nicole, Ana, Leonor, Carlota, Laura, Andreia, Carolina, Lara, Leonor, Sirius, Margarida e Daniela	Calheta
Bronze	Ana, Ana Silva, Carolina, Catarina, Érica, Francisca, Jénifer, Kayla, Leonor, Maria, Nicole, Ana Nunes, Iara, Beatriz	Santa Cruz